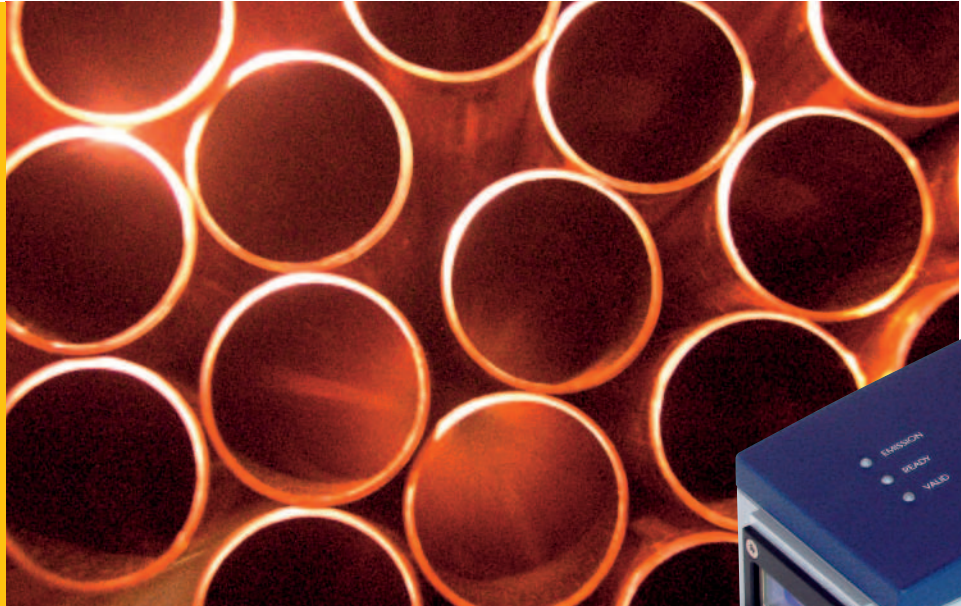


# Gut Abschneiden mit Laserpräzision

Zuschnittsteuerung mit Laser Surface Velocimetern in der Rohrproduktion

Durch die hochgenaue laserbasierte Geschwindigkeits- und Längenmessung mit Laser Surface Velocimetern (LSVs) werden weltweit in Rohrwalzwerken die Fertigungskosten gesenkt und auch Qualitäts- und Produktionssteigerungen erzielt.



Mueller Copper Tube, der größte englische Hersteller von Kupferrohren und Betreiber der modernsten und umweltfreundlichsten Produktionsanlage in Europa, nutzt seit 2007 drei LSV-300 Laser Surface Velocimeter für die Zuschnittsteuerung. Die früher eingesetzten mechanischen Messwertgeber waren infolge von Schlupf und Verschleiß mit großen Messfehlern behaftet. Durch den Wechsel zur berührungs-

losen Laser-velocimetrie mit einer Zuschnittgenauigkeit von 0,05% konnte der Ausschuss verringert und damit die Ausbeute merklich erhöht werden, ein nicht unerheblicher wirtschaftlicher Vorteil angesichts der steigenden Kupferpreise. Weitere Einsparungen ergeben sich dadurch, dass das LSV ein robustes Messsystem ohne bewegliche Teile ist und dadurch kaum noch Wartungs- und Stillstandszeiten auftreten.

Das Borusan Mannesmann-Röhrenwerk in der Nähe von Bursa (Türkei) setzt das LSV-300 Surface Velocimeter seit 2006 ein und es ist beabsichtigt, sämtliche Produktionslinien mit diesen Systemen auszurüsten. Erdemir ist ein weiterer führender Rohrhersteller in der Türkei, der bereits mit LSVs arbeitet, und auch bei Borusan Izmit finden Testläufe mit dem Velocimeter statt. Hier wird das LSV in der Zuschnittsteuerung von Rohren mit großen Nenndurchmessern erprobt.



Zwei der bei Mueller Copper Tube in Bilston (England) installierten LSV-300 Surface Velocimeter für die Zuschnittsteuerung



LSV-Installationen in den Röhrenwerken von Borusan Mannesmann und Borusan Izmit in der Türkei

