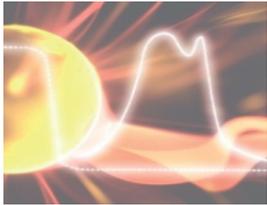
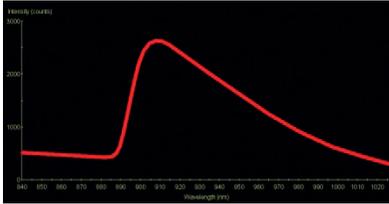
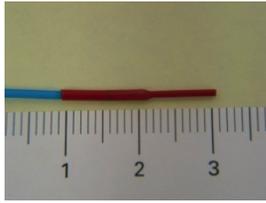


Faseroptische Temperaturmesssysteme mit Messpunkt am Faserende

Anwendungsbereiche	Messprinzip	Temperatursensoren
Ungeahnte Temperatur-Messmöglichkeiten in:	Verschiebung der GaAs-Bandkante	Unsere Stärke: Kundenspezifische Lösungen
		
<ul style="list-style-type: none"> • Mikrowellen- und Hochfrequenzfelder • Hochspannungsanlagen • Chemisch aggressive Umgebungen • Explosionsgefährdete Umgebungen • Elektronische Schaltkreise • Plasmaanlagen • Kernspinsresonanzanlagen (MRT) 	<p>Die spektrale Lage der Bandkante von GaAs ist temperaturabhängig.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Einsatzbereich: -200°C bis +300°C • Genauigkeit: bis zu 0,1°C • Messrate: ab 4 Hz <p>Direkter Kontakt zum Prüfling ist erforderlich.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Standardsensoren mit Durchmessern ab 500 µm • Hohe Flexibilität • Vernachlässigbare thermische Masse und Wärmeableitung • Längen nach Wunsch
Mehrkanalsysteme	Kompaktgeräte	Spezialität „NanoGlue“
Flexibel und ausbaubar, schnelle Messwerterfassung	1-, 2-, 3- und 4-kanalige Versionen, Handgeräte, OEM-Versionen	Kundenseitige Sensorpräparation
		
<ul style="list-style-type: none"> • Tischgehäuse mit 19"-Rack ausbaubar, für bis zu 10 "Plug and Play"-Messmodule • Variantenreiche Messmodulreihe: von 1 - 8-kanalig, mit bzw. ohne Anzeige, mit bzw. ohne Analoganzeige • Ausbaubar bis zu 40 Messkanälen 	<ul style="list-style-type: none"> • Kompakter aufgebaut und preisgünstiger als die Mehrkanalsysteme • Anwenderseitig kalibrierbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Robuster Sensor • Bei unlösbarer Fixierung: einfach abschneiden und neu beschichten