



Polytec

LMI TECHNOLOGIES

Gocator 2880

INTELLIGENTER DUAL-KAMERA 3D-PROFILSENSOR

Der intelligente Gocator 2880 Sensor wurde entwickelt, um die anspruchsvollen Bedingungen in der industriellen Fertigung zu erfüllen. Sein einfaches und flexibles Design ermöglicht maximale Profitabilität durch Erhöhen der Effizienz der Produktprüfung bei gleichzeitiger Kostenreduktion. Die integrierten Dual-Kameras ermöglichen das Scannen von großen Objekten mit anspruchsvollen/komplizierten Formen.

- INTEGRIERTE DUAL-KAMERAS
- HOHE GESCHWINDIGKEIT & GERINGE LATENZZEIT
- EINRICHTEN UND BEDIENEN ÜBER WEB BROWSER
- INTEGRIERTE MESSWERKZEUGE, KEIN PROGRAMMIEREN NOTWENDIG
- OPEN SOURCE SDK



Gocator 2880

VOLLSTÄNDIGE SCANS

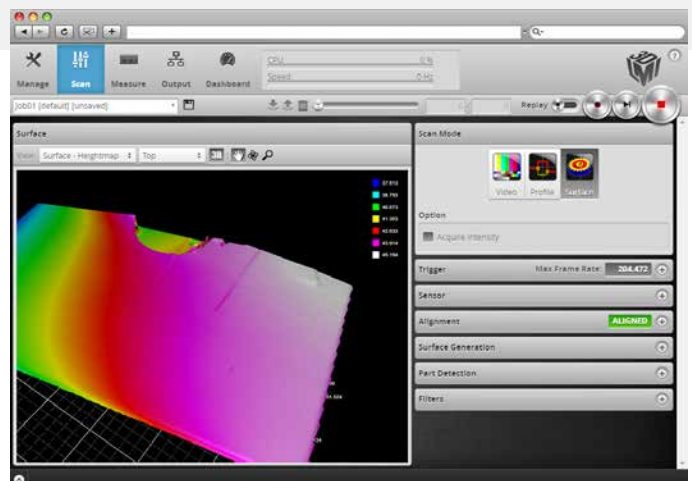
Der Gocator 2880 Profil-Sensor wurde für das Scannen von grossen Objekten mit komplizierten Formen entwickelt. Der Einsatz von zwei Kameras ermöglicht ein Kompensieren von Abschattungen durch hervorstehende Merkmale. Der grosse Mess- und Bildbereich des Sensors ermöglicht das Scannen von einer Vielzahl verschiedenster Objekte.

STANDALONE UND SKALIERBAR

Im Standalone Betrieb benötigt der Sensor keinen externen Controller, Verstärker oder PC. Ein Gocator System kann problemlos, mittels des LMI Master Hubs, auf eine Vielzahl von Sensoren hochskaliert werden. Der Master versorgt die Sensoren mit Spannung, Laser Sicherheits- Interlock, Drehgeber und digitalen Triggersignalen, sowie Mikrosekunden genaue Synchronisation.

EINFACHE INTEGRATION

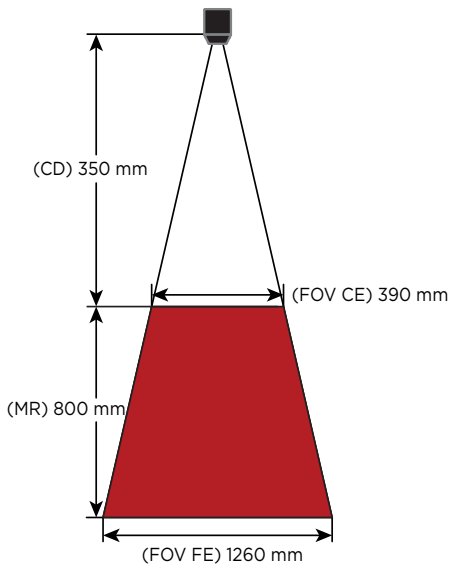
Die standardisierte Verkabelung und eine kompakte Bauform (500 mm) vereinfachen die Montage und Integration des Sensors.



Gocator's Web-basierte Benutzeroberfläche.

EINFACHE NUTZUNG

Gocator's eingebaute Web-Schnittstelle ermöglicht eine flexible Konfiguration der Profilparameter und der Messwerkzeuge mittels eines beliebigen PCs oder Betriebssystems. Der Gocator ist ohne Installation weiterer Software sofort einsatzbereit.

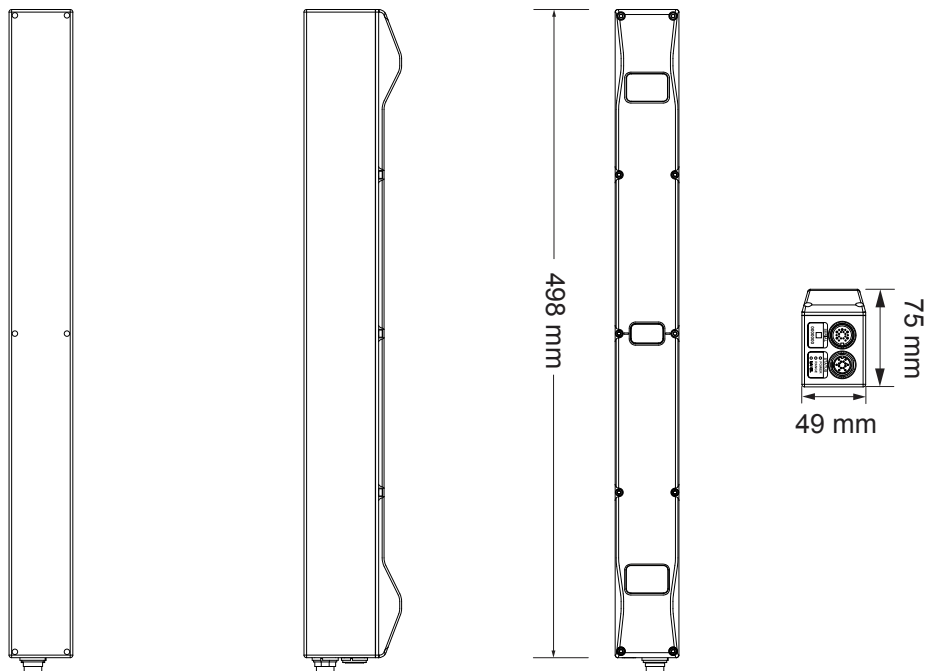


GOCATOR 2880

Messgeschwindigkeit	380-920 Hz*
Messbreite (FOV)	390 mm - 1260 mm
Anzahl Profilpunkte	1280
Auflösung (X)	0,375 mm - 1,100 mm
Auflösung (Z)	0,092 mm - 0,488 mm
Linearität (Z)	0,04% von MR
Messabstand (CD)	350 mm
Messbereich (MR)	800 mm
Laserklasse	Sichtbar 3B (<500mW)
Schnittstelle	Gigabit Ethernet
Signaleingänge	Differentialdrehgeber, Laser Safety, Trigger
Signalausgänge	2 Digitalausgänge, RS-485, 1 Analogausgang (4 - 20 mA)
Spannungsversorgung	+24 bis +48 VDC (13 Watt); RIPPLE +/- 10%
Gehäusemaße	49 mm x 75 mm x 498 mm
Gewicht	2,56 kg
Gehäuse	Versiegeltes Aluminium Gehäuse, IP67
Betriebstemperatur	0°C bis +50°C
Lagertemperatur	-30°C bis +70°C
Vibrationsfestigkeit	10 bis 55 Hz, 1,5 mm Hub in X, Y und Z Richtung, 2 Stunden / Richtung
Stoßfestigkeit	15 g, halbe Sinus Kurve, 11 ms, positiv und negativ in X, Y und Z Richtung

* Die maximale Sensorgeschwindigkeit beträgt 920 Hz im Rohdaten-Modus, in welchem die Daten beider Kameras kombiniert werden. Die Rohdaten beider Kameras werden separat ausgegeben.

ACHTUNG: Spezifikationen basieren auf vorläufigen Daten. Angaben unter Vorbehalt.



Vertrieb durch:

Polytec GmbH
Polytec Platz 1-7
D-76337 Waldbronn



Tel: +49(0)7243 / 604-1800
Fax: +49(0)7243 / 69944
E-Mail: bv@polytec.de
www.polytec.de/bv

