

Gut be-Dacht!

Steuerung des Längenzuschnitts
von Trapezblechprofilen



An die Produktion von hochwertigen Trapezblechprofilen werden immer höhere Qualitäts- und Maßhaltigkeitsanforderungen gestellt. Dabei gibt es eine hohe Vielfalt an unterschiedlichen Profilen und Oberflächeneigenschaften. Neben unterschiedlichen Formen gibt es verschiedene Arten von Kunststoffbeschichtungen und Lackierungen. Ebenso können die Blechprofile mit Vlies- oder Kunststoff-Folie kaschiert sein.

Zur Prozesssteuerung der Profilfertigung kann unterschiedliche Messtechnik zur Längen- und Geschwindigkeitsmessung eingesetzt werden. Taktile Methoden wie herkömmliche Messräder hinterlassen auf empfindlichen Oberflächen oftmals unschöne Spuren. Für die verschiedenen Oberflächencharakteristika der beschichteten oder kaschierten Profile ist beim Einsatz eines Messrads stets ein dem Profiltyp angepasster Korrekturfaktor in der Steuerung zu hinterlegen, um den durch Schlupf und Abnutzung bedingten, unvermeidlichen Messfehler zu kompensieren. Entsprechend hoch ist der Installations- und Wartungsaufwand beim Einsatz von Messräder. Mit dem Einsatz eines Polytec LSV (Laser Surface Velocimeter) lassen sich aufgrund des optischen Laser-Doppler-Messverfahrens diese Nachteile vermeiden.

Die Montana Bausysteme AG ist Experte für Profilerzeugnisse und produziert bereits seit 1964 Profilplatten für Dächer, Decken und Fassaden. Das Schweizer Unter-

nehmen, zugehörig zu Tata Steel Europe, verfügt über ein umfassendes Know-How in der Fertigung von Trapez- und Bekleidungsprofilen, Wellbändern, Wandkassetten, Verbundprofilen und Sandwichelementen in Stahl und Aluminium.

Seit 2005 setzt Montana zur Steuerung des Längenzuschnitts auf Polytecs Laser Surface Velocimeter. Der individuell parametrierbare Inkrementalausgang des LSV ermöglicht ein schnelles und problemloses Einbinden in die bestehende Steuerung. Damit wird, wie gewohnt, auf dem Steuerungsboard unkompliziert die Ist-Länge angezeigt. Das berührungslose Messverfahren per Laser erreicht auf allen Oberflächen höchstmögliche Messstabilität und Genauigkeit. Gegenüber dem Messrad konnte die Genauigkeit signifikant gesteigert werden. Zusammen mit dem entfallenen Wartungsaufwand der Messräder erzielte Montana in der Produktion somit eine beachtliche Effizienzsteigerung. Aufgrund der hohen Zufriedenheit über Präzision und Verlässlichkeit der berührungs-

los messenden Polytec LSV stattete die Montana Bausysteme AG gleich weitere Produktionslinien mit dem LSV aus. ■

Bild: LSV-Messung auf Vlies-kaschierten Trapezblechen



Kontakt

Montana Bausysteme AG

info@montana-ag.ch

www.montana-ag.ch